

⑤ 別図参照
SEE SEPARATE DWG
標準 STANDARD TYPE No 4 号
指定 SPECIFY TYPE No 号

船首方向
FORWARD
DIRECTION

船底板
HULL PLATE

*ダブリング
DOUBLING

*網除け
NET PROTECTOR
(SS41)

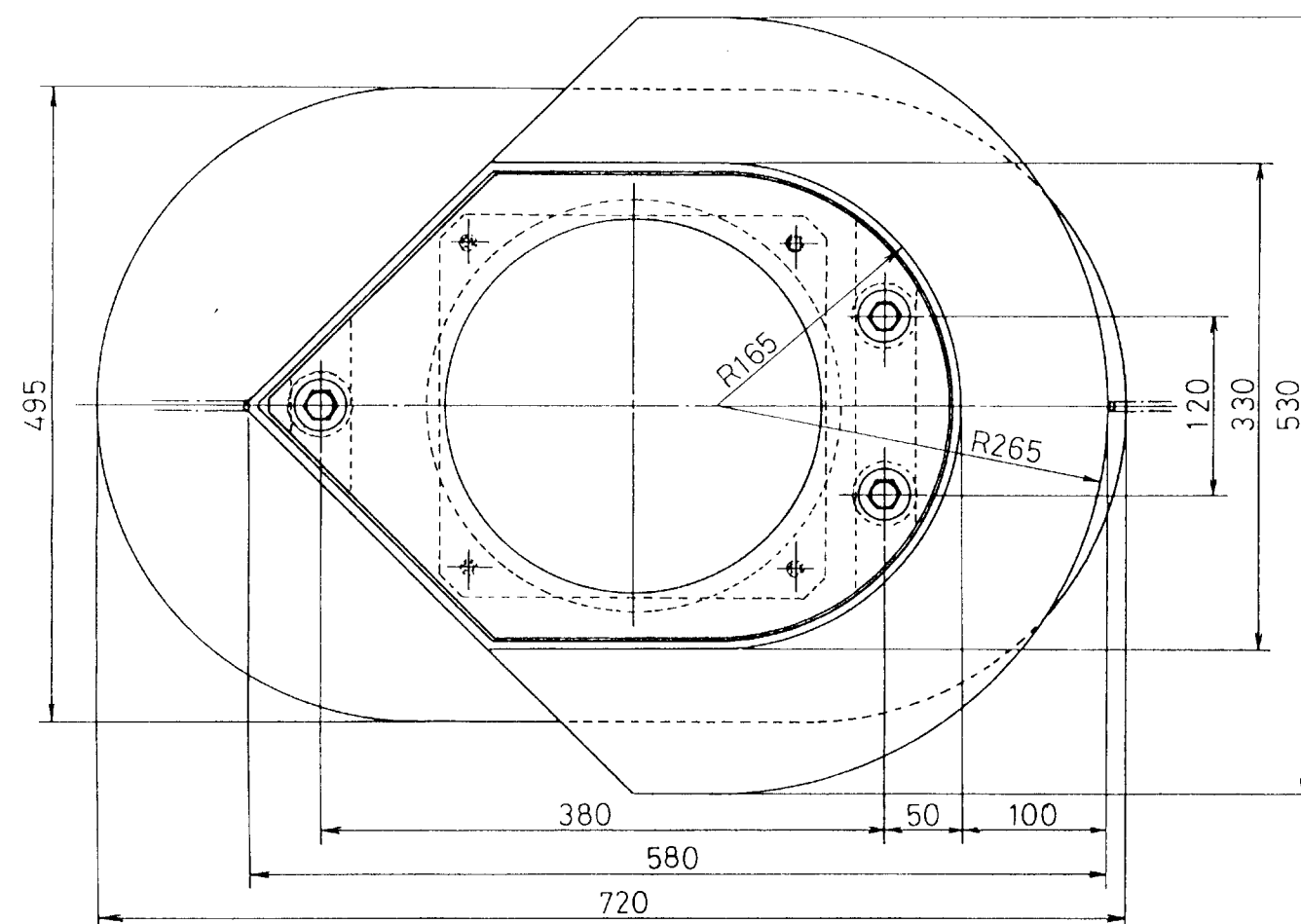
キールより
FROM KEEL 600~900

注.

- ※:造船所支給
- 送受波器ケースは θ (船底傾斜角)に合わせて切断して下さい。
- 切断・溶接の際は、歪防止のため送受波器を取り外した状態の“送受波器取付フランジ”を必ず取り付けておいて下さい。
- ※※:船尾側上端に空気抜き用穴(ϕ 10~ ϕ 20程度)を明けて下さい。
- 電線貫通金物はフレーム等のじゃまにならない所で送受波器に当らず、キャップナットが容易に締付けられる位置に取付けて下さい。
- 網除け、保護タンクは必要に応じて造船所にて製作して下さい。
- 塗装の際、送受波器面を塗装しない様に注意して下さい。

NOTE

- ※: SHIPYARD SUPPLY
- CUT CASING FOR θ (RISING ANGLE OF SHIP'S HULL).
- TO AVOID DISTORTION BY HEAT, PUT "FIXING FLANGE" (WITHOUT TRANSDUCER) ONTO CASING WHILE CUTTING AND/OR WELDING.
- ※※: MAKE A HOLE OF 10 TO 20MM IN DIA. ON STERN SIDE FOR ESCAPING AIR FROM TANK.
- ALLOW ENOUGH CLEARANCE AROUND THRU-HULL PIPE FOR EASY TIGHTENING AND SERVICING.
- IF NECESSARY, PROVIDE NET PROTECTOR AND PROTECTION TANK BY SHIPYARD.
- DO NOT PAINT TRANSDUCER FACE.



要目表 PRINCIPAL ITEMS		
位置 POSITION	船首から FROM BOW	m
位置 POSITION	キールから FROM KEEL	mm
突出量H PROJECTION		mm
取付状態 FIXING CONDITION	走行時水平 HORIZONTAL AT RUNNING	
保護タンク PROTECTION TANK		

13	送受波器 TRANSDUCER		1		50F-38
12	スペーサ SPACER	SGP	4	T-653-01-1	
11	押え板 FIXING PLATE	SS41	1	T-652-04-1	
10	取付ボルト FIXING BOLT	SUS304	4	T-652-05	
9	平座金 FLAT WASHER	ジュラコン RESIN	4	T-201-11	
8	平座金 FLAT WASHER	"	4		M12
7	バネ座金 SPRING WASHER	"	4		M12
6	六角ナット HEX. NUT	SUS304	8		M12
5	電線貫通金物 THRU-HULL PIPE		1		
4	バネ座金 SPRING WASHER	"	3		M12
3	六角ボルト HEX. BOLT	SUS304	3		M12×40
2	送受波器取付フランジ FIXING FLANGE	"	1	T-652-02-1	
1	送受波器ケース CASING	SS41	1	T-652-01	
品番 ITEM	品名 NAME	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	図番 DWG. NO.	摘要 REMARKS

承認 APPROVED	0ct. 14 '82 K. K.	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	名称 TITLE	50F-38 送受波器 TRANSDUCER
検図 CHECKED	0ct. 13 '82 O. K.	尺度 SCALE	船底装備図 (鋼船) INSTALLATION FOR STEEL HULL	
製図 DRAWN	0ct. 13 '82 n. m.	重量 WEIGHT	図番 DWG. NO.	C2001-335-B